

ARTICLE DE PRESSE

02/04/2019

Levissima, grande marque d'eau italienne, fait confiance à la nouvelle étiqueteuse EvoDECO Roll-Fed de Sidel pour garantir les performances de sa ligne et la qualité de ses étiquettes



Levissima, qui fait partie de Sanpellegrino Group (Nestlé Waters), devait répondre à l'essor de la demande d'eau embouteillée en Italie en installant une nouvelle ligne complète pour produire sa bouteille revisitée de 1,5 l d'eau pure des Alpes. Avec l'aide de son partenaire historique, Sidel, Levissima a été en mesure d'améliorer la qualité d'application des étiquettes tout en augmentant le rendement de la ligne. Le secret de ce succès ? L'EvoDECO Roll-Fed, la nouvelle étiqueteuse du portefeuille de Sidel.

Les habitants de Cepina, au cœur des Alpes dans le nord de l'Italie, ont toujours bénéficié de l'eau la plus pure. Au début du XX^e siècle, d'éminents médecins, chirurgiens et professeurs ont commencé à apprécier les propriétés thérapeutiques de cette eau au goût agréable, facile à digérer et remarquablement diurétique. Sa réputation a dès lors rapidement dépassé les frontières de la vallée. C'est ainsi qu'elle a commencé à être commercialisée dans les années 1930 sous le nom de Levissima – de l'adjectif latin *levis*, qui signifie « léger ».

Aujourd'hui, Levissima est l'eau minérale naturelle préférée de plus de dix millions de familles en Italie¹, ce qui en fait l'une des trois plus grandes marques d'eau embouteillée du pays, en

¹ <https://www.levissima.it/chi-siamo/unica/qualita/>

Contact :

Relations publiques
Tél. : +39 0521 999 452
press@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

valeur comme en volume². Sur le site de production moderne de Cepina, l'eau de Levissima est embouteillée aussi pure que lorsqu'elle sort de la source.

L'essor de la demande d'eau saine en Italie

Généralement consommée pendant les repas et tout au long de la journée, l'eau embouteillée en Italie devrait continuer à se développer à l'avenir. En effet, les consommateurs locaux sont en quête de modes de vie plus sains et de prix avantageux. Or comme l'eau embouteillée ne contient pas de sucre ni de calories et présente des caractéristiques fonctionnelles, elle surclasse toutes les autres boissons non alcoolisées et sa production devrait atteindre 10,6 milliards de litres d'ici 2022³.

C'est pour cette raison que Levissima devait accroître sa capacité pour l'eau plate tout en produisant une bouteille de 1,5 litre repensée, avec un col plus court mais toujours le même design carré emblématique de la marque, à une cadence supérieure à 46 000 bouteilles par heure (bph). « Nous connaissions bien les standards élevés de qualité et d'hygiène fournis par les équipements Sidel. Les compétences de l'équipe Sidel et son sens du client lors des phases d'installation et de mise en service, sans oublier leur gestion de projet fluide, nous ont confortés dans notre décision de faire de nouveau appel à eux », explique Franco Simoncini, directeur d'usine chez Levissima. Le partenariat durable entre Sidel et Nestlé Waters a également contribué au succès de l'installation. Surtout, Sidel a pu proposer à l'embouteilleur d'eau italien la solution d'étiquetage parfaite : la nouvelle EvoDECO Roll-Fed, équipée de deux postes d'étiquetage, est capable de proposer la cadence requise avec une application précise des étiquettes sur une bouteille carrée de 1,5 litre.

Une productivité élevée et une empreinte durable pour protéger la marque

Lancée en mars 2018, la nouvelle identité d'entreprise de Levissima a pris corps dans le nouveau design de la bouteille et l'étiquette de la grande marque d'eau italienne. L'eau minérale légère et pure prend sa source dans un cadre naturel extraordinaire : les glaciers situés au cœur des Alpes. Les cimes des Alpes sont représentées sur le nouveau logo et la nouvelle étiquette de Levissima⁴, conçue dorénavant sur du film transparent. La couleur du logo se reflète sur le nouveau bouchon vert à la forme ergonomique, facile à ouvrir pour les consommateurs.

² Euromonitor 2018

³ Ventes au détail, Euromonitor 2018

⁴ <https://www.sanpellegrino-corporate.it/it/news/>

ARTICLE DE PRESSE

Afin de répondre aux besoins spécifiques de Levissima concernant les nouvelles bouteilles et étiquettes, Sidel a installé l'étiqueteuse EvoDECO Roll-Fed en la dotant de deux postes qui traitent chacun une bouteille sur deux et prennent en charge les emballages légers et les étiquettes ultrafines. L'ergonomie de la solution a été optimisée à des fins de performances et de rendement : les principaux composants sont parfaitement visibles et accessibles lors de la production. Cette conception ouverte est très pratique durant les changements de format et la maintenance, car il n'est pas nécessaire de déposer le poste. Les étiquettes sont appliquées sur les nouvelles bouteilles carrées de Levissima au moyen d'un transfert de sabot à sabot, ce qui garantit un processus très stable et précis, même à grande cadence, et répond aux deux principales exigences du producteur d'eau – l'excellente application des étiquettes et une fiabilité élevée.

La nouvelle étiqueteuse est équipée de fonctionnalités exclusives qui renforcent la disponibilité opérationnelle : le nettoyage de l'EvoDECO Roll-Fed est automatique durant la production grâce au système installé sur le tambour d'aspiration, construit dans des secteurs légers pour faciliter les opérations de maintenance et de changement de format. Le système supprime les résidus de colle pour de meilleures performances globales. L'étiqueteuse est aussi équipée d'un système automatique d'extraction des étiquettes (système breveté par Sidel) qui garantit l'absence de temps d'arrêt dû à la mauvaise application des étiquettes sur la bouteille ou à l'absence d'une bouteille, ce qui assure une production fluide et homogène. Grâce à l'encolleur vertical breveté et au rouleau à colle gravé au laser, la colle fond à la demande et circule toujours à une température précise. Le résultat : une réduction de la consommation de colle pour une meilleure qualité globale et une démarche renforcée de développement durable.

Sécurité alimentaire et performances élevées

Levissima souhaitait bénéficier d'une nette augmentation de ses performances et de sa capacité de production sans compromettre la sécurité alimentaire : le choix du Sidel Matrix™ Combi s'est donc naturellement imposé. En intégrant les processus de soufflage, de remplissage et de bouchage en un seul système, le Combi réduit les coûts d'exploitation et libère jusqu'à 30 % d'espace par rapport aux machines sèches classiques. Utilisant moins de composants, la solution offre un rendement jusqu'à 4 % supérieur à celui des machines sèches en plus d'une consommation énergétique réduite et de changements de format plus rapides. Le résultat : jusqu'à 12 % de baisse des coûts d'exploitation grâce aux économies réalisées sur la main-d'œuvre, les matières premières et les pièces de rechange.

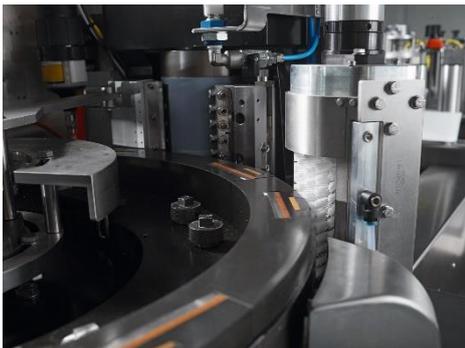
Le Combi fourni au site de Cepina est doté d'une remplisseuse sans contact Sidel SF100, garantissant ainsi une disponibilité opérationnelle et une productivité optimales. L'enceinte de remplissage réduite garantit une hygiène optimale tout en réduisant la consommation d'eau et de produits chimiques durant le nettoyage externe. C'est de cette manière que la solution garantit une sécurité alimentaire totale – une priorité pour Nestlé Waters.

ARTICLE DE PRESSE

Économies d'énergie et disponibilité optimisée

Le Sidel Matrix Combi du site de Levissima est aussi doté d'un alimentateur de bouchons OptiFeed®, qui s'appuie sur une technologie de cascade brevetée associant élévation, orientation, alimentation à haute cadence et économies d'énergie. En effet, l'élévateur individuel ne nécessite pas d'air comprimé lors de l'extraction des bouchons, ce qui renforce la qualité et réduit l'empreinte écologique. Visant à simplifier les opérations et la maintenance avec sa hauteur réduite, sa meilleure accessibilité et ses matériaux résistants, OptiFeed est également doté d'un système d'inspection intégré pour fournir des bouchons d'une qualité toujours optimale.

Très flexible, l'EIT® (Efficiency Improvement Tool) fait aussi partie des solutions fournies par Sidel à la grande marque d'eau italienne. Avec l'enregistrement automatique des données de production brutes 24 h/24 et 7 j/7, l'EIT calcule un large éventail d'indicateurs de performances clés (KPI) pour mesurer les performances, analyser les problèmes de production, détecter les sources de perte d'efficacité et réaliser l'analyse des causes premières. Il a été conçu pour limiter les temps d'arrêt imprévus, réduire les gaspillages et diminuer les coûts, et augmenter le rendement de Levissima. En donnant aux employés à tous les niveaux de l'organisation un accès en temps réel aux informations pertinentes et exploitables sur les problématiques de production, il veille à ce que la qualité de l'eau et la capacité de la ligne restent au niveau souhaité.



ARTICLE DE PRESSE



Remarque : les images de ce document ne sont données qu'à des fins d'illustration et ne peuvent donc être reproduites. Si les fichiers haute résolution ne sont pas joints au document, veuillez contacter Katherina Riesner de F&H Porter Novelli. Voir les coordonnées ci-dessous.

Pour toute question éditoriale, publicitaire et de sponsoring, veuillez contacter :
F&H Porter Novelli
Katherina Riesner, Consultante junior
Tél. +49 (89) 12175-180
E-mail: sidel@fundh.de

Pour toute autre question, veuillez contacter :
Sidel
Lucia Freschi, Public Relations Manager
Tél. +39 0521 999452/Mobile : +393472632237
E-mail : lucia.freschi@sidel.com

For any other enquiries, please contact:
Sidel
Lucia Freschi, Public Relations Manager
Tel: +39 0521 999452/Cell: +39 3472632237
Email: lucia.freschi@sidel.com

ARTICLE DE PRESSE

Sidel est un grand fournisseur de solutions d'équipements et de services pour le conditionnement des boissons, des produits alimentaires et des produits d'hygiène du corps et de la maison en PET, canette, verre et autres matériaux.

Forts de nos 170 ans d'expérience, nous avons installé plus de 40 000 machines dans plus de 190 pays en privilégiant l'usine de demain avec l'innovation, les technologies de pointe et l'ingénierie de ligne. Nous comptons plus de 5 500 employés dans le monde qui s'attachent à proposer des solutions pour répondre aux besoins des clients et renforcer les **performances** de leurs lignes, produits et entreprises.

Pour proposer un tel niveau de performances à nos clients, nous devons rester flexibles. Nous veillons en permanence à **comprendre** les défis en constante évolution de nos clients et nous nous engageons à répondre à leurs objectifs spécifiques en matière de performances et de développement durable. Pour y parvenir, nous instaurons un dialogue afin d'appréhender les exigences de leurs marchés, de leur production et de leurs chaînes de valeur. Nous nous appuyons ensuite sur nos solides compétences techniques et notre analyse de données intelligente pour veiller à optimiser la productivité des équipements sur toute leur durée de vie.

C'est ce que nous appelons **Performance through Understanding**.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.sidel.com/fr et connectez-vous



youtube.com/user/sidel



linkedin.com/company/sidel



twitter.com/Sidel_Intl



facebook.com/SidelInternational